

Приложение 3  
Обязательное

Образец паспорта

Размер (145x215) мм

Наименование предприятия-  
изготовителя

ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_

ТУ \_\_\_\_\_

Наименование изделия

№ докум	Изм	№ докум	Паян	Дата	ТУ 38 105 1959 - 90	Лист 38
---------	-----	---------	------	------	---------------------	------------

Продолжение приложения 3

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия \_\_\_\_\_  
 Чертеж № \_\_\_\_\_  
 Условное обозначение \_\_\_\_\_  
 Количество деталей, масса (шт., кг) \_\_\_\_\_  
 Резина марки \_\_\_\_\_  
 Сдаточная партия \_\_\_\_\_  
 Дата изготовления \_\_\_\_\_

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Размеры в соответствии с \_\_\_\_\_  
 чертежом или НТД \_\_\_\_\_

2.2. Детали предназначены для уплотнения разного вида соединений гидравлических, топливных, масляных и пневматических систем авиационной техники, для гашения колебаний, вибраций и шума, а также изоляции узлов от воздействия пыли, света, влаги, тепла, электрического поля и других целей. Пластини (формовые и неформовые) предназначены для изготовления из них различных деталей путем вырезки, или вырубки.

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. \*

Виды контроля и испытаний в соответствии с чертежами или НТД	Результаты испытаний



4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1. Детали (пластины)

изготовлены и приняты в соответствии с действующей технической документацией и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска  
(дата приемки  
партии ОТК)

Начальник отдела  
технического  
контроля

подпись

М.П.

" " 19 г.

Руководитель  
предприятия

подпись

Заключение представителя заказчика.

М.П.

Дата приемки

Представитель  
заказчика

подпись

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. После транспортирования при температуре ниже 0 °С детали перед монтажом (или пластины перед вырубкой из них деталей) должны быть выдержаны при температуре (25±10) °С не менее 24 ч.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

6.1. Детали и пластины хранят в упакованном виде в закрытом, затемненном помещении на стеллажах при температуре от 0 до 25 °С, относительной влажности воздуха от 50 до 70 %. Для неармированных деталей и пластин допускают хранение при относительной влажности воздуха от 50 до 85 %.




ды,

26

Предприятие -

предприятия - изготовителя

- ЛЕТ

- NET,

LOT

- ५.

TY 38 1051959-90



Приложение Ч

Обязательное

первичное, вторичное

Наименование предприятия-изготовителя

Отдел технического контроля

Начальнику представительства заказчика

ИЗВЕЩЕНИЕ №

предъявляется Вам для приемки

Наименование	№ сдаточной партии (технологические)	№ пас-порта	Кол-во	№ анал.	Дата лаб.
1.					
2.					
3.					

Указанные партии проверены техническим контролем предприятия-изготовителя, соответствует технической документации и признаны годными для сдачи заказчику.

Акт № от " " 199 г. об анализе и устранении дефектов и перепроверке ОТК изделий, возвращенных представителем заказчика.

" " 199 г.

Главный инженер

ч мин

Начальник ОТК

В заключение представителя заказчика

Начальник представительства заказчика

(подпись, дата)

(фамилия)

Приложение 5  
Обязательное

ПРОТОКОЛ

\_\_\_\_\_ испытаний \_\_\_\_\_ за \_\_\_\_\_ месяц 199 г.  
Общее наименование изделия \_\_\_\_\_  
и номер НТД \_\_\_\_\_

№	Наименование по разделу	Номер по чертежу	Наименование показателя и по пункта НТД	Едиз.	Требования к параметру измер.	Наим.	Пред.откл.	Данным испы- таний	Подписи работника ОТК, работника ЦД или работника цеха, ПЗ при приемо-сдаточных испытаниях
1	2	3	4	5	6	7	8	9	

Выход  
заключения

Начальник ОТК

Начальник цеха или  
начальник ЦД

Представитель за-  
казчика (кроме пред-  
ставителей испытатель-  
ных)

подпись	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____ 199 г.
фамилия	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____ 199 г.
подпись	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____ 199 г.
фамилия	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____ 199 г.
подпись	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____ 199 г.
фамилия	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____ 199 г.



АКТ №

об анализе и устранении дефектов и перепроверка ОТК  
изделий, возвращенных представителем заказчика

Настоящий акт составлен " " 19 г. главным инженером предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_ и начальником ОТК \_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы) в том, что возвращенные представителем заказчика изделия по извещению № \_\_\_\_\_ от " " 19 г. \_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы) за № \_\_\_\_\_ перепроверены \_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы) количество партий, компл., штук ОТК.

Установленные при первом предъявлении дефекты \_\_\_\_\_ подтвердились. дефекты, выявленные представителем заказчика. Выявлены дополнительные дефекты: \_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы) дополнительные дефекты, обнаруженные при перепроверке ОТК

Предприятием приняты меры предупреждения дефектов и проведены следующие мероприятия: \_\_\_\_\_

Главный инженер  
предприятия-изготовителя

Подпись

Инициалы, фамилия

Начальник ОТК  
главный контролер качества

Подпись

Инициалы, фамилия